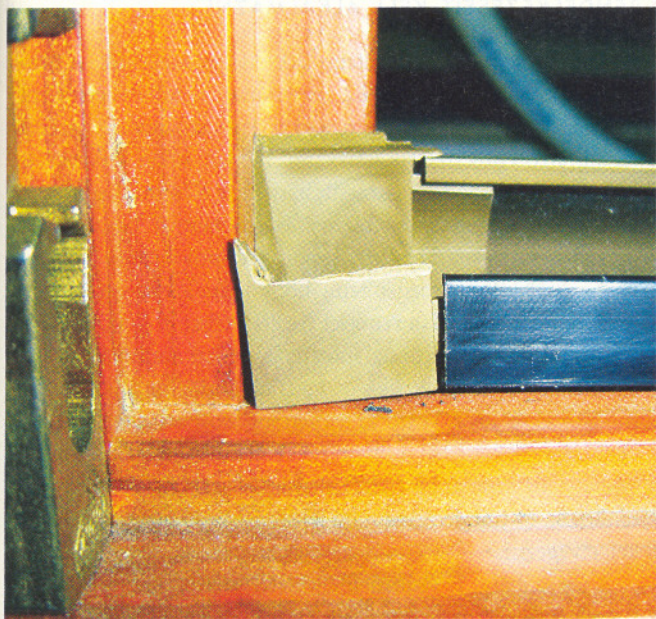


Jó termékből is lehet selejt

AZ ÉPÍTŐIPARI KIVITELEZÉS SOK ESETBEN EREDMÉNYEZ FURCSASÁGOKAT, MELYEKBEN A SZAKÉRTŐ SZEM A SZERELŐK, BEÉPÍTŐK TUDÁSÁNAK HIÁNYOSSÁGAIT, VAGY TÉVEDÉSEIT FEDEZI FEL.



Az építetők általában megbíznak a szakemberek tudásában, precizitásában, s az esetek többségében a kivitelezők rá is szolgálnak erre. Előfordul azonban, hogy már csak a beruházás befejezésekor derülnek ki a hibák, hiányosságok, melyek sok bosszúságot okoznak. Ilyen szakszerűtlen munkát fedezhetünk fel az írásunkhoz mellékelt fotón, melyen egy ablaktok alsó sarka és az abban található alumínium vízzáró profil és annak végzáró eleme látható. A szerkezeti megmunkálás és a felhasznált alkatrészek arra utalnak, hogy egy korszerű, új nyílászáróról van szó, ám közelről szemlélve a laikusnak is feltűnik a műanyag alkatrész illeszkedésének pontatlansága. Ez leginkább a sarokban, illetve a csatlakozási hézagnál tűnik fel, ferdesége miatt. Eredeti funkcióját a tömítő alkatrész nem látja el.

A felületkezelés alatt a faanyag felülete érdes, a lazúr matt fényéből a szakértő szem látja, hogy a felvitt anyagmennyiség kevesebb, mint a gyártó ajánlása.

Milyen hibát vétettek a kivitelezők?

A vállalkozónál tartott bejárás azt mutatta, hogy a tulajdonos igyekezett mindent megtenni annak érdekében, hogy a megrendelőket a legkorszerűbb nyílászárókkal szolgálhassa ki. Korszerű műhelyt épített, megvásárolta a nagy értékű gépeket és szerszámokat, színes ismertetőket készített, és bemutatóteremben várja az érdeklődőket.

Az asztalos üzemből azonban a munka megszervezésére, a végrehajtás ellenőrzésére már nem maradt elég energiája. A szerszámok élezése, a gépek karbantartása csak tűzoltó jelleggel történik. A termékek gyártásához egyre több segéd- és be-

tanított munkást kénytelen foglalkoztatni, emiatt csorbát szenved a szakmai odafigyelés.

A legfeltűnőbb hiba – a vízvető méretpontatlansága – egy ütköző beállítási pontatlanságára, a gyakori használat miatti elállítódásra vezethető vissza. Feltételezhető esetleg az is, hogy a méret leszabását ceruzarajz után (szemre) végezték el, és az ellenőrző mérés elmaradt.

Az összeszerelő munkások hanyagságát jelzi, hogy meg sem próbálták tömítő anyaggal, a végzáró alkatrész ráfeszítésével a tok és a végzáró közötti, vagy a fémkatrész és a műanyag közötti rést eltüntetni. Annak ellenére sem, hogy a felhasznált alkatrészek ismertetője szerint az illesztést a vízzáróság elérése érdekében tartósan rugalmas tömítőanyaggal kell rögzíteni és tömíteni. Ennek nyomát sem látni a képen.

A gyártástechnológia egyik lépésének kihagyását mutatja – nevezetesen a felület festésre való előkészítését – a csiszolás elmaradása, mely látható, és kézzel is érezhető érdességben nyilvánul meg a kész felületen.

A felületkezelő a szóráshoz túlzottan felhígította a lazúrt, vagy a színezett anyag megfolyásától tartva takarékoskodott a felhordott lazúrmennyiséggel. Ennek eredménye a matt, kissé érdes kész felület.

Beázik, hamarabb károsodik

Az alumínium vízvető és a végén lévő végzáró közötti hézag miatt az ablak a legkisebb széllel együtt érkező esőtől beázik. Az érdesség miatt a nyílászáró felületére hamarabb rakódik szennyeződés. A nem kellő vastagságú felületkezelő anyag nem védi eléggé a faanyagot a nap UV sugaraitól. Ennek eredményeképpen hamarabb kell a felületet felújítani, vagy jobban károsodik az ablak alapanyaga. Mindezek együttesen elégedetlenséget váltanak ki a termékkel kapcsolatban, közvetve pedig nagy mértékben csökkentik tartósságát.

Mi a megoldás?

Ezen az ablakon mindössze két percnyi munkával, a vízvető kiserelésével, és sziloplasztal történő tömítéssel meg lehetett oldani a vízzárási problémát.

A felhasznált anyagokból, korszerű alkatrészekből el lehet készíteni a jó minőségű, magas műszaki paraméterekkel rendelkező fa ablakot. Fontos azonban betartani, betartatni a gyártási technológiát, és az anyagok, alkatrészek felhasználási útmutatóiban foglaltakat.



Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht.

Papp Imre

vizsgáló mérnök

Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht.