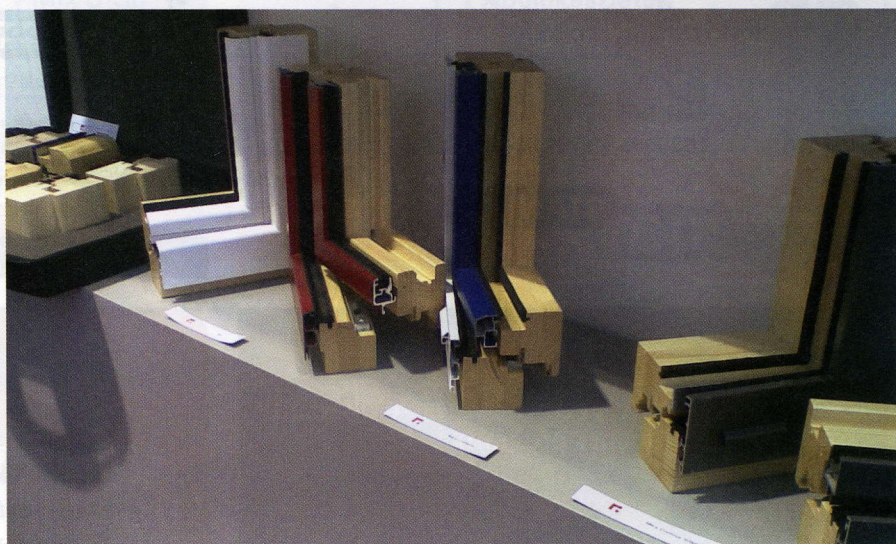


Beszámoló a Fensterbau-Frontale 2012 szakkiallításról a minősítő szemszögéből

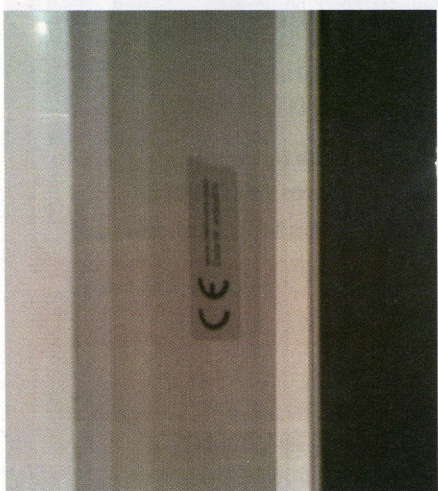
Hogyan lehet megfelelni a szigorodó hőátbocsátási követelményeknek?

A nemzetközi akkreditált laboratóriumi kapcsolataink és egy szekszárdi vállalkozó meghívása okán volt alkalmam látogatást tenni az idei év ablak- és ajtógyártókat érintő legnagyobb szakkiallításán, a HOLZ-HANDWERK és FENSTERBAU-FRONTALE/ 2012 rendezvényen ^[1] Nürnbergben.

A kiállításon járva – köszönhetően az építőipari direktíva európai rendelettel való felváltásának ^[2] és az energetikai szabályozások szigorodásának ^[3] – megállapítható volt a változó nyílászáró-szakterület iránti nagymértékű érdeklődés. Az 1227 kiállító teljesen megtöltötte a 11 kiállítócsarnokot, a nagyobb cégeknél több standon is magyar képviselővel sikerült szót váltani. A kiállítás látogatói között is szép számmal akadtak magyarországi érdekltségű cégek. A német szakmai szervezetek és több vizsgálószervezet képviselőjével sikerült találkoznom és beszélgetnem a szerkezetek CE-jelölésének helyes módjairól és a hőtechnikai előírások változásának megfelelő beépítési lehetőségekről. A gyakorlati megoldásokat pedig a kiállító cégek tájékoztató anyagaiban és mintáin élőben lehetett látni.



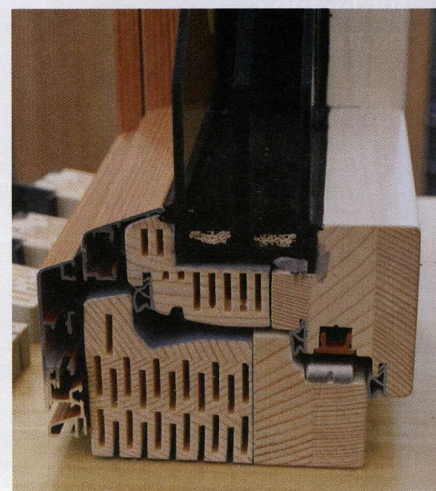
Alumíniumborítású különféle ablaktípusok



CE-jelölés webes felületre és termékkódra való hivatkozással



Konzolosan kinyúló ablakrögzítési megoldás csomópontja passzívház esetén



Különleges profilokat fejlesztenek a gyártók a hőszigetelőképesség javítására



Fa, műanyag, ásványi szál és alumínium kombináció egy csomópontban

Jellemző volt az ablakokon a megnövekedett szerkezeti vastagság, erőteljesen alkalmazzák a több anyagból készített keresztmetszeteket a hőszigetelés fokozására és a tartósság növelése céljából, elterjedt a háromrétegű üvegezés, nagyon sok gyártott nyílászárónál lehetőség van az alumíniumprofillal való burkolásra, ezzel további előnyöket kínálva. Az elért eredmények sok esetben a profilrendszer minősítésével voltak alátámasztva.

Sok fejlesztés történt az üvegezések megoldásainál, igen erőteljesen képviseltették magukat a gyártástechnológiát kínáló és gépgyártó cégek. A hőátbocsátási tényező optimalizálása eredményeképpen az üvegezés a külső sík felé tolódik el, a megnövekedett tömeg miatt több esetben az üveg ragasztásos rögzítését végzik a gyártók.

Az épületek energetikai előírásainak tervezett szigorítása miatt [4] rövidesen Magyarországon is várható a lakóépületekbe gyártott termékek nagymértékű változása, a vastagodó homlokzati hőszigetelések miatt pedig az eddig bevált beépítésmódokat, csomóponti megoldásokat újra kell gondolniuk az építőipar szereplőinek. Fontossá válik a megfelelőség bizonyíthatósága az első típusvizsgálati eredmények megléte.

A kiállításon gyűjtött szaksajtóanyagok és az üvegezés, kapu, ablak, ajtó, függönyfal témába vágó kiállítói prospektusok rendelkezésre állnak. Bármely érdeklődő kollégának szívesen nyújtok további tájékoztatást.

Papp Imre
vizsgálómérnök

ÉMI Nonprofit Kft.
nyílászáró-szakértő (MMK-01-4917)
ipapp@emi.hu

További információk, szabályozások /Irodalomjegyzék/:

- [1] További információk szerezhetők a kiállítások honlapján www.frontale.de; www.holz-handwerk.de
- [2] 89/106/EGK Építési Termék Irányelv (CPD) és utódja, az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU Rendelete
- [3] Az EPBD (Energy performance of buildings) 2002/91/EK irányelv és felülvizsgálata az EPBD Recast, azaz a 2010/31/EU direktíva.
- [4] 7/2006. (V. 24.) TNM rendelet az épületek energetikai jellemzőinek meghatározásáról és egy forrás a módosítástervezetről: <http://mmk.hu/wp-content/uploads/2011/03/%C3%89pszerk%C3%B6vetelm%C3%A9nyek.pdf>